

FE.6220.11.2023

DECYZJA

Na podstawie art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2023 r., poz. 775) w związku z art. 71 ust. 1 i ust. 2 pkt 2, art. 75 ust. 1 pkt 4, art. 82 ust. 1 pkt 1 lit. b, art. 84 ust. 1, 2 i art. 85 ust. 1, ust. 2 pkt 2 i ust. 3 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnieniu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. Dz. U. z 2023 r., poz. 1094 ze zmianami), po rozpatrzeniu wniosku firmy EUROSTAIR POLSKA Sp. z o.o. z siedzibą w Kąkolewie ul. Gostyńska 9, 64-113 Osieczna, działającej przez pełnomocnika Pana Henryka Poprawskiego

stwierdzam

I. Brak potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko dla przedsięwzięcia polegającego pn. *„Rozbudowa zakładu produkcyjnego wytwarzającego lekkie konstrukcje stalowe zlokalizowanego na działkach o numerach ewidencyjnych: 451/26, 451/28 i 451/30 w miejscowości Kąkolewo, gmina Osieczna, powiat leszczyński”*.

II. Określam istotne warunki korzystania ze środowiska w fazie realizacji i eksploatacji przedsięwzięcia, ze szczególnym uwzględnieniem konieczności ochrony cennych wartości przyrodniczych i zasobów naturalnych oraz ograniczenia uciążliwości dla terenów sąsiednich:

1. Pracę zakładu, w tym ruch pojazdów ciężkich oraz pracę punktowych źródeł hałasu ograniczyć do pory dnia, to jest godzin 06.00 – 22.00.
2. Zamontować naziemny, prefabrykowany, atestowany, szczelny zbiornik ciśnieniowy do magazynowania ciekłego azotu, o pojemności do 11,20 m³.
3. Przeladunek azotu do zbiornika magazynowego oraz jego transport realizować w sposób w pełni hermetyczny.
4. Podłoże w obrębie stanowisk rozładunku autocysterny z ciekłym azotem wykonać jako szczelne.
5. Potrzeby grzewcze zakładu realizować za pomocą źródeł grzewczych niepowodujących emisji zanieczyszczeń do powietrza.
6. Wszystkie instalacje technologiczne emitujące zanieczyszczenia pyłowe zaopatrzyć we własne systemy filtrowentylacji wyposażone w filtry o sprawności odpylania > 99% redukcji pyłów.
7. Substancje z procesów cięcia materiału (ręczna przecinarka plazmowa) odprowadzać do powietrza indywidualnym emitorem posiadającym wylot o średnicy 0,24 m (+/- 10%), Emitor odprowadzający substancje do powietrza zlokalizowany na wysokości nie mniejszej niż 3,1 m n.p.t..
8. Substancje z procesów cięcia plazmowego i laserowego odprowadzać do powietrza za pośrednictwem centrali wentylacyjnej (NW1) z wylotem zlokalizowanym na wysokości nie mniejszej niż 10,3 m n.p.t..
9. Substancje z procesów spawania półautomatycznego odprowadzać do powietrza indywidualnym emitorem bocznym posiadającym wylot zlokalizowany na wysokości nie mniejszej niż 2,5 m n.p.t..

10. Substancje z procesów cięcia laserem 3D oraz z chłodziwa pił taśmowych i wiertarek odprowadzać do powietrza za pośrednictwem centrali wentylacyjnej (NW3) z wylotem zlokalizowanym na wysokości nie mniejszej niż 10,3 m n.p.t..
11. Substancje z procesów uzupełniania ubytków cynku farbą cynkową odprowadzać do powietrza za pośrednictwem centrali wentylacyjnej (NW2) z wylotem zlokalizowanym na wysokości nie mniejszej niż 10,3 m n.p.t..
12. Na terenie zakładu nie prowadzić prac wykończeniowych powierzchni takich jak cynkowanie elementów oraz ich malowanie.
13. Na terenie planowanych obiektów zamontować nie więcej niż 1 zewnętrzne źródło hałasu w postaci urządzenia do filtrowentylacji o poziomie mocy akustycznej do 94 dB, przy założeniu zastosowania obudowy dźwiękochłonnej o skuteczności 15 dB.
14. Wzdłuż granicy terenu zakładu od strony północnej, tj. od strony terenów przeznaczonych w miejscowym planie zagospodarowania przestrzennego pod zabudowę mieszkaniową, zlokalizować ochronny pas zieleni izolacyjnej, wysokiej, średniej i niskiej w tym zimozielonej, pełniący funkcję strefy buforowej.
15. Zaplecze techniczne, miejsca magazynowania materiałów budowlanych oraz miejsca postoju dla maszyn budowlanych i sprzętu transportowego należy zorganizować na terenie utwardzonym, w izolacji od środowiska gruntowo-wodnego.
16. We wszystkich miejscach wymienionych w punkcie 15 oraz w miejscach bezpośrednich prac budowlanych zapewnić dostępność sorbentów, właściwych w zakresie, ilości i rodzaju do potencjalnego zagrożenia, mogącego wystąpić w następstwie sytuacji awaryjnych.
17. Odpady magazynować w zamkniętych, szczelnych i oznakowanych pojemnikach lub kontenerach w miejscu o utwardzonym podłożu, zabezpieczonym przed wpływem warunków atmosferycznych i przed dostępem osób nieupoważnionych, a następnie przekazywać uprawnionym odbiorcom.
18. W przypadku ewentualnego przerwania sieci drenarskich należy je odbudować. W tym zakresie należy uzyskać stosowne pozwolenie wodnoprawne lub dokonać zgłoszenia wodnoprawnego w zależności od rozmiaru odbudowy.
19. Wody opadowe i roztopowe z terenów utwardzonych i dachu planowanej hali magazynowej odprowadzać do istniejącej wewnątrzzakładowej kanalizacji deszczowej.
20. Nie wytwarzać ścieków przemysłowych w rozumieniu ustawy Prawo wodne.

III. Integralną częścią decyzji jest załącznik stanowiący charakterystykę przedsięwzięcia.

Uzasadnienie

Z wnioskiem z dnia 17 listopada 2023 r. (wpływ: 20 listopada 2023 r.) o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach, do Burmistrza Gminy Osieczna, zwróciła się działająca przez ustanowionego pełnomocnika Pana Henryka Poprawskiego firma EUROSTAIR POLSKA Sp. z o.o. z siedzibą w Kąkolewie ul. Gostyńska 9, 64-113 Osieczna. Do wniosku dołączono m.in.: kartę informacyjną przedsięwzięcia, dalej *k.i.p.*, wraz z załącznikami oraz ich elektronicznym zapisem na informatycznych nośnikach danych. Po przeanalizowaniu wniosku oraz załączników do wniosku pismem z dnia 23 listopada 2023 r. wezwano wnioskodawcę do usunięcia braków w przedłożonej dokumentacji, tj. załączenia elektronicznych nośników danych zawierających opatrzone prawidłowym podpisem elektronicznym przez autora opracowania *k.i.p.* oraz załączniki. W dniu 29 listopada 2023 r. do Burmistrza Gminy Osieczna wpłynęło uzupełnienie wniosku o które wnoszono.

Planowane przedsięwzięcie, zgodnie z § 3 ust. 1 pkt 54 lit. b w związku z § 3 ust. 2 pkt 3 oraz § 3 ust 1 pkt 37 lit. c rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839 ze

zmianami) zalicza się do przedsięwzięć mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko.

Zapewniając zgodnie z art. 10 § 1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego stronom postępowania udział w przedmiotowym postępowaniu, obwieszczeniem z 4 grudnia 2023 r. Burmistrz Gminy Osieczna poinformował strony postępowania o wszczęciu postępowania w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedmiotowego przedsięwzięcia.

W związku z tym, że liczba stron postępowania przekracza 10, Burmistrz Gminy Osieczna zawiadomił strony postępowania o swoich czynnościach, zgodnie z dyspozycją zawartą w art. 74 ust. 3 *ustawy o oś*, w trybie art. 49 *k.p.a.* Wszystkie obwieszczenia i zawiadomienia dotyczące czynności organu w przedmiotowej sprawie zamieszczano na stronie Biuletynu Informacji Publicznej Gminy Osieczna, na tablicy ogłoszeń Urzędu Gminy Osieczna przy ul. Powstańców Wielkopolskich 6, 64-113 Osieczna a także na tablicy ogłoszeń w miejscowości Kąkolewo celem udostępnienia ich stronom postępowania w sposób zwyczajowo przyjęty. O przyjętym sposobie zawiadamiania Burmistrz Gminy Osieczna poinformował strony w obwieszczeniu o wszczęciu postępowania.

Pismem z dnia 4 grudnia 2023 r. Burmistrz Gminy Osieczna zwrócił się do Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Poznaniu, Państwowego Powiatowego Inspektora sanitarnego w Lesznie oraz Dyrektora Zarządu Zlewni w Lesznie z prośbą o wyrażenie opinii co do potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko dla planowanego do realizacji przedsięwzięcia.

Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Lesznie, w swoim postanowieniu znak: ON-NS.9011.11.69.2023 z dnia 12 grudnia 2023 (data wpływu: 12 grudnia 2023 r.), wyraził opinię, że przeprowadzenie oceny oddziaływania przedmiotowego przedsięwzięcia na środowisko nie jest wymagane, wskazując jednocześnie na konieczność uwzględnienia w decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach następującej uwagi:

1. Wzdłuż granicy terenu zakładu od strony północnej, tj. od strony terenów przeznaczonych w miejscowym planie zagospodarowania przestrzennego pod zabudowę mieszkaniową, zlokalizować ochronny pas zieleni izolacyjnej, wysokiej, średniej i niskiej w tym zimozielonej, pełniący funkcję strefy buforowej.

Dyrektor Zarządu Zlewni w Lesznie pismem z dnia 14 grudnia 2023 r. (data wpływu: 19 grudnia 2023 r.), znak WR.ZZŚ.2.4901.238.2023.RG wyraził opinię, że dla przedsięwzięcia nie zachodzi konieczność przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko, wskazując jednocześnie na konieczność uwzględnienia w decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach następujących wymagań:

1. Zaplecze techniczne, miejsca magazynowania materiałów budowlanych oraz miejsca postoju dla maszyn budowlanych i sprzętu transportowego należy zorganizować na terenie utwardzonym, w izolacji od środowiska gruntowo-wodnego.
2. We wszystkich miejscach wymienionych w punkcie 15 oraz w miejscach bezpośrednich prac budowlanych zapewnić dostępność sorbentów, właściwych w zakresie, ilości i rodzaju do potencjalnego zagrożenia, mogącego wystąpić w następstwie sytuacji awaryjnych.
3. Odpady magazynować w zamkniętych, szczelnych i oznakowanych pojemnikach lub kontenerach w miejscu o utwardzonym podłożu, zabezpieczonym przed wpływem warunków atmosferycznych i przed dostępem osób nieupoważnionych, a następnie przekazywać uprawnionym odbiorcom.
4. W przypadku ewentualnego przerwania sieci drenarskich należy je odbudować. W tym zakresie należy uzyskać stosowne pozwolenie wodnoprawne lub dokonać zgłoszenia wodnoprawnego w zależności od rozmiaru odbudowy.

5. Wody opadowe i roztopowe z terenów utwardzonych i dachu planowanej hali magazynowej odprowadzać do istniejącej wewnątrzzakładowej kanalizacji deszczowej.
6. Nie wytwarzać ścieków przemysłowych w rozumieniu ustawy Prawo wodne.

Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Poznaniu, po wcześniejszym wezwaniu wnioskodawcy, za pośrednictwem organu prowadzącego postępowanie do złożenia wyjaśnień w swoim postanowieniu znak: WOO-IV.4220.1525.2023.GL.2 z dnia 12 lutego 2024 r. (data wpływu: 12 luty 2024 r.) opowiedział się za brakiem potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko, wskazując jednocześnie na konieczność uwzględnienia w decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach następujących warunków i wymagań:

1. Pracę zakładu, w tym ruch pojazdów ciężkich oraz pracę punktowych źródeł hałasu ograniczyć do pory dnia, to jest godzin 06.00 – 22.00.
2. Zamontować naziemny, prefabrykowany, atestowany, szczelny zbiornik ciśnieniowy do magazynowania ciekłego azotu, o pojemności do 11,20 m³.
3. Przeladunek azotu do zbiornika magazynowego oraz jego transport realizować w sposób w pełni hermetyczny.
4. Podłoże w obrębie stanowisk rozładunku autocysterny z ciekłym azotem wykonać jako szczelne.
5. Potrzeby grzewcze zakładu realizować za pomocą źródeł grzewczych niepowodujących emisji zanieczyszczeń do powietrza.
6. Wszystkie instalacje technologiczne emitujące zanieczyszczenia pyłowe zaopatrzyć we własne systemy filtrowentylacji wyposażone w filtry o sprawności odpylania > 99% redukcji pyłów.
7. Substancje z procesów cięcia materiału (ręczna przecinarka plazmowa) odprowadzać do powietrza indywidualnym emitorem posiadającym wylot o średnicy 0,24 m (+/- 10%), Emitor odprowadzający substancje do powietrza zlokalizowany na wysokości nie mniejszej niż 3,1 m n.p.t..
8. Substancje z procesów cięcia plazmowego i laserowego odprowadzać do powietrza za pośrednictwem centrali wentylacyjnej (NW1) z wylotem zlokalizowanym na wysokości nie mniejszej niż 10,3 m n.p.t..
9. Substancje z procesów spawania półautomatycznego odprowadzać do powietrza indywidualnym emitorem bocznym posiadającym wylot zlokalizowany na wysokości nie mniejszej niż 2,5 m n.p.t.
10. Substancje z procesów cięcia laserem 3D oraz z chłodziwa pił taśmowych i wiertarek odprowadzać do powietrza za pośrednictwem centrali wentylacyjnej (NW3) z wylotem zlokalizowanym na wysokości nie mniejszej niż 10,3 m n.p.t.
11. Substancje z procesów uzupełniania ubytków cynku farbą cynkową odprowadzać do powietrza za pośrednictwem centrali wentylacyjnej (NW2) z wylotem zlokalizowanym na wysokości nie mniejszej niż 10,3 m n.p.t.
12. Na terenie zakładu nie prowadzić prac wykończeniowych powierzchni takich jak cynkowanie elementów oraz ich malowanie.
13. Na terenie planowanych obiektów zamontować nie więcej niż 1 zewnętrzne źródło hałasu w postaci urządzenia do filtrowentylacji o poziomie mocy akustycznej do 94 dB, przy założeniu zastosowania obudowy dźwiękochłonnej o skuteczności 15 dB.

Wszystkie wskazane przez organy opiniujące warunki oraz wymagania konieczne do uwzględnienia w decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach, zostały uwzględnione w warunkach niniejszej decyzji.

Biorąc pod uwagę kryteria wymienione w art. 63 ust. 1 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2023 r. poz. 1094 ze zmianami), dalej ustawy ooś, przeanalizowano: rodzaj, skalę i cechy przedsięwzięcia, wielkość zajmowanego terenu, zakres robót związanych z jego realizacją, prawdopodobieństwo, czas

trwania, zasięg oddziaływania, możliwości ograniczenia oddziaływania oraz odwracalność oddziaływania, powiązania z innymi przedsięwzięciami, a także wykorzystanie zasobów naturalnych, różnorodność biologiczną, emisję i uciążliwości związane z eksploatacją przedsięwzięcia, gęstość zaludnienia wokół przedsięwzięcia oraz usytuowanie przedsięwzięcia z uwzględnieniem możliwego zagrożenia dla środowiska m.in. względem obszarów objętych ochroną, w tym stref ochronnych ujęć wód i obszarów ochronnych zbiorników wód śródlądowych, obszarów wymagających specjalnej ochrony ze względu na występowanie gatunków roślin, grzybów i zwierząt, ich siedlisk lub siedlisk przyrodniczych objętych ochroną, w tym obszarów Natura 2000, a także wpływ na krajobraz.

Odnosząc się do art. 63 ust. 1 pkt 1 lit. a i pkt 3 lit. c ustawy o oś na podstawie k.i.p. ustalono, że planowane przedsięwzięcie polegać będzie na rozbudowie zakładu produkcyjnego wytwarzającego lekkie konstrukcje stalowe na działkach nr: 451/8, 451/9 i 451/10, obręb Kąkolewo, gmina Osieczna. Powierzchnia działek objętych wnioskiem, stanowiących powierzchnię zakładu wynosi 2,2717 ha. Przedsięwzięcie stanowi element zamierzenia inwestycyjnego polegającego na przeniesieniu funkcjonującego na sąsiednich działkach zakładu. W wyniku realizacji planowanego przedsięwzięcia, istniejąca produkcja w obecnie użytkowanych obiektach w całości będzie zlikwidowana i przeniesiona do nowego zakładu. Obecnie na terenie działek objętych wnioskiem znajduje się budynek produkcyjny, budynek z częścią socjalno-biurową. Planowana rozbudowa obejmuje posadowienie budynku namiotowego o powierzchni ok. 309,16 m² oraz budowę dróg, parkingów, placów manewrowych, placu składowego i dodatkowych elementów utwardzonych (chodników, podestów, opasek) o łącznej powierzchni ok. 0,38 ha. Zgodnie z k.i.p. powierzchnia przekształcona po realizacji przedsięwzięcia, w obrębie zakładu wyniesie ok. 1,28 ha. W ramach przedsięwzięcia posadowiony zostanie zbiornik na azot ciekły o pojemności 11,2 m³ (pojemność netto przy napełnieniu w 95 % wyniesie 10,6 m³). Zostanie on zamontowany na istniejącym utwardzonym placu. Będzie to kriogeniczny walczak wykonany ze stali nierdzewnej. Zbiornik zewnętrzny wykonany będzie ze stali węglowej z izolacją próżniową i perlitową z absorbentem. Zbiornik wyposażony będzie w aparaturę wskaźnikowo-kontrolną. Tankowanie będzie się odbywać w sposób hermetyczny. Częstość tankowania określono jako raz na miesiąc. Planowany do montażu obiekt namiotowy będzie jednoprzestrzenny, jednokondygnacyjny z dwuspadowym dachem całkowicie prefabrykowany, zaprojektowany jako rozbieralny, z możliwością wielokrotnego ponownego montażu. Dach pokryty będzie materiałem poliestrowym powlekanym, sklasyfikowanym pod względem stopnia palności atestem ITB jako niezapalny. Konstrukcja wykonana będzie z lekkich profili aluminiowych. Stanowić będzie magazyn wyrobów gotowych.

Procesy technologiczne będą miały następujący przebieg: zakupiony surowiec przywożony będzie i rozładowany do magazynu stali. Następnie w zależności od zlecenia, potrzebne materiały przewożone będą na halę produkcyjną i wykonywane będą następujące operacje technologiczne: cięcie materiału (profile stalowe na piłach taśmowych i laserem 3D, blachy na plazmach CNC, plazmie ręcznej lub laserem 2D, kraty i siatki na plazmie ręcznej, przecinarce tarczowej ręcznej), otworowanie (wiercenie ręczne, wiercenie automatyczne, wybijanie otworów), gięcie i prostowanie elementów oraz obróbka wstępna (szlifowanie, gratowanie profili, szlifowanie, gratowanie blach, gięcie blach, gięcie profili, gięcie na walcierce trójrolkowej -walcowanie, gięcie na giętarcie NC bez trzpieniowej, prostowanie elementów), spawanie (w dwóch formatach: spawanie półautomatyczne – spawanie ręczne na półautomatach MIG/MAG, montaż kontrolny (wstępny montaż projektów o znaczącym stopniu komplikacji – skręcanie elementów, sprawdzanie dopasowania i oznaczanie elementów do poprawy), obróbka końcowa (szlifowanie spawów i wiercenie otworów odpowietrzających, prostowanie elementów, kontrola spawów, znakowanie elementów). Z k.i.p. wynika, że prace wykończeniowe powierzchni takie jak cynkowanie elementów (cynkowanie ogniowe elementów), w tym

przygotowanie powierzchni oraz malowanie elementów odbywać się będzie przez firmy zewnętrzne. Końcowym etapem procesu produkcyjnego będzie kontrola jakości i montaż elementów gotowych: kontrola jakości stanowiska, czyszczenie elementów po cynkowaniu (usuwanie nacieków i zadziórów po cynkowaniu oraz uzupełnienie ubytków specjalną farbą cynkową), montaż elementów gotowych (skręcanie elementów, a także gwintowanie otworów i nitowanie elementów), kontrola końcowa – kontrola wizualna i pomiary grubości cynku (farby), kontrola kompletności wykonania. Po wyprodukowaniu wyrobów zgodnie z projektem, ostatnim etapem procesu będzie pakowanie i załadunek gotowych elementów w przeznaczonym do tego celu obiekcie. W procesie technologicznym docelowo zakłada się przerób ok. 100 Mg - 150 Mg stali miesięcznie. Projektowany zakład będzie funkcjonował przez 5 dni w tygodniu, z możliwością zastosowania systemu dwuzmianowego. Normalna praca w zakładzie odbywać się będzie w trybie jednozmianowym w godzinach od 6.00 do godziny 14.00 od poniedziałku do piątku, z możliwością okresowego uruchomienia do 4 nadgodzin, czyli do godziny 18.00. Zakład nie będzie funkcjonował w porze nocy, tj. w godzinach od 22 do 6. Obecnie zatrudnionych jest 35 pracowników produkcyjnych i 8 pracowników obsługi technicznej. W ramach budowy nowego zakładu przewiduje się możliwość docelowego – stopniowego zwiększenia zatrudnienia do ok. 80 pracowników (produkcyjnych i technicznych) oraz ok. 20 pracowników administracyjnych.

Mając na uwadze art. 63 ust. 1 pkt 1 lit. d ustawy o oś stwierdzono, że w rozbudowywanym zakładzie występować będą źródła emisji zorganizowanej odprowadzającej zanieczyszczenia do powietrza pochodzące z procesów technologicznych oraz proces spalania paliw z agregatu prądotwórczego funkcjonującego na wypadek awarii zasilania. Źródłami emisji niezorganizowanej będą silniki pojazdów poruszających się po terenie przedmiotowego przedsięwzięcia. W zakładzie procesy technologiczne prowadzone będą w jednym budynku hali produkcyjnej, podzielonej na strefy (sekcje) technologiczne. W budynku hali produkcyjnej przewidziane jest zainstalowanie trzech centrali wentylacyjnych oraz odciaży miejscowe zainstalowane dla instalacji technologicznych. W k.i.p. wskazano, że wszystkie instalacje technologiczne emitujące zanieczyszczenia pyłowe zaopatrzone będą w indywidualne systemy filtrowentylacji wyposażone w filtry o skuteczności >99% redukcji pyłów. Emisja zanieczyszczeń z procesów cięcia materiału przy użyciu plazmy ręcznej usuwana będzie poprzez odciąg miejscowy z układem odpylania – system filtrowentylacji wyposażony w filtry o skuteczności >99% i usuwana emitorem na zewnątrz hali. Powietrze z procesów w strefie plazmy i obróbki blach będzie usuwane na zewnątrz hali poprzez centralę wentylacyjną. Emisja zanieczyszczeń z procesów spawania półautomatycznego usuwana będzie poprzez niezależny system filtrowentylacji wyposażony w filtry o skuteczności >99% i usuwana emitorem na zewnątrz hali. Powietrze z procesów w strefie cięcia laserem 3D oraz uzupełniania ubytków cynku farbą cynkową będzie usuwane na zewnątrz poprzez centralę wentylacyjną. Zgodnie z k.i.p. cynkowanie elementów będzie prowadzone przez firmy zewnętrzne. Warunki związane z procesami technologicznymi zawarto w warunkach niniejszej decyzji. Potrzeby grzewcze zakładu będą realizowane z zastosowaniem pomp ciepła zasilanych energią elektryczną. Wobec powyższego w niniejszej decyzji zawarto, aby potrzeby grzewcze zakładu realizować za pomocą źródeł grzewczych niepowodujących emisji zanieczyszczeń do powietrza. Dodatkowo, w czasie ostrych zim funkcjonować będą także trzy piece zasilane energią elektryczną. Napełnianie zbiornika ciekłym azotem odbywać się będzie w jego pobliżu za pomocą węża z szybkozłączem bezpośrednio z autocystern. Skroplony azot będzie dostarczany na teren przedsięwzięcia w przystosowanych do tego celu cysternach. Zgodnie z treścią dokumentacji zarówno przeładunek gazu do zbiornika magazynowego, jak i jego transport będzie się odbywał w sposób w pełni hermetyczny, nie powodując emisji do powietrza. Zostało to uwzględnione jako warunek wpisany w niniejszej decyzji. Na podstawie przedstawionej analizy rozprzestrzeniania substancji do powietrza oraz biorąc pod uwagę nałożone w niniejszej decyzji warunki, nie przewiduje się ponadnormatywnego wpływu planowanego przedsięwzięcia na stan jakości powietrza w rejonie

zainwestowania, w szczególności przekroczenia dopuszczalnych poziomów substancji w powietrzu określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2021 r. poz. 845) oraz wartości odniesienia substancji w powietrzu, w tym dopuszczalnych częstości przekroczeń określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87) poza terenem, do którego wnioskodawca posiada tytuł prawny.

Odnosząc się do art. 63 ust. 1 pkt 3 lit. a i lit. c ustawy o oś na podstawie informacji zawartych w k.i.p. ustalono, że teren zakładu zlokalizowany jest w obrębie oddziaływania istniejącej drogi krajowej nr 12. Najbliższą zabudowę od terenu nowoprojektowanego zakładu stanowią od strony zachodniej istniejące budynki produkcyjne, magazynowe i administracyjne zakładu produkcji kontenerów w Kąkolewie oraz obecnie eksploatowane budynki produkcyjne Wnioskodawcy (w których Wnioskodawca zakończy działalność). Najbliżej zlokalizowane zabudowania mieszkaniowe znajdują się w kierunku północnym w odległości ok. 230 m od granicy zakładu i jest to zabudowa mieszkaniowa jednorodzinna oraz w kierunku zachodnim za istniejącym zakładem produkcyjnym kontenery (Kan-Bud Sp. z o.o.) w odległości ok. 360 m od granicy terenu przedsięwzięcia. Ponadto, zabudowa mieszkaniowa znajduje się za drogą krajową nr 12, w kierunku południowo-zachodnim w odległości ok. 370 m od terenu przedsięwzięcia. Obszar graniczący z terenem przedsięwzięcia od strony północnej oznaczony jest w planie zagospodarowania przestrzennego jako tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej i tereny zabudowy jednorodzinnej i usługowej.

Projektowany zakład będzie pracować w trybie jednozmianowym, z możliwością wydłużenia czasu pracy do 12 h. Zakład nie będzie pracować w porze nocy. Ograniczenie pracy zakładu do pory dnia, z uwagi na to, że stanowi podstawę analizy akustycznej wpisano jako warunek realizacji przedsięwzięcia. Na klimat akustyczny wokół zakładu będą miały wpływ następujące źródła hałasu: źródła hałasu typu budynek (obiekt, wewnątrz którego zostaną zainstalowane urządzenia emitujące hałas, pracujące w sposób ciągły lub okresowo: śrutownica, szlifierki, piły, prasy, wiertarki i inne), źródła hałasu punktowe: emitory wentylacji mechanicznej oraz źródła liniowe to jest ruch pojazdów ciężkich, lekkich i wózków widłowych poruszających się po terenie zakładu. Założono, że po terenie zakładu w ciągu 8h pory dnia poruszać się będzie maksymalnie do 8 pojazdów ciężkich dostarczających detale oraz odbierających produkty gotowe oraz do 83 pojazdów lekkich i praca dwóch wózków spalinowych. W analizie uwzględniono ruch 83 pojazdów lekkich w ciągu 1 najbardziej niekorzystnej godziny pory nocnej. Zgodnie z k.i.p., w ramach planowanej rozbudowy zamontowane zostaną dodatkowe urządzenia generujące hałas wewnątrz hali oraz nie więcej niż 1 zewnętrzne źródło hałasu w postaci urządzenia do filtrowentylacji o poziomie mocy akustycznej do 94 dB, przy założeniu zastosowania obudowy dźwiękochłonnej o skuteczności 15 dB. Uwzględniono powyższe w warunkach niniejszej decyzji. Przedstawiona analiza uwzględnia oddziaływanie całego zakładu po realizacji przedsięwzięcia. Wzięto pod uwagę najbardziej niekorzystne warianty pracy urządzeń oraz ruchu na terenie zakładu, przyjęto do obliczeń sytuację, w której tankowanie zbiornika na azot odbywa się codziennie. Analizując skalę oddziaływania planowanego przedsięwzięcia w zakresie emisji hałasu do środowiska uwzględniono przeznaczenie terenu planowanego przedsięwzięcia w miejscowym planie zagospodarowania przestrzennego. Uwzględniając wyniki przedstawionej analizy akustycznej i lokalizację przedsięwzięcia należy uznać, że emisja hałasu powstająca w wyniku funkcjonowania planowanego przedsięwzięcia nie spowoduje przekroczenia akustycznych standardów jakości środowiska na najbliższych terenach wymagających ochrony akustycznej, określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. z 2014 r. poz. 112). Z uwagi na sąsiedztwo terenu rozbudowywanego zakładu z terenem określonym w miejscowym planie zagospodarowania przestrzennego jako teren zabudowy mieszkaniowej

i teren zabudowy jednorodzinnej i usługowej, w niniejszej decyzji nałożono warunek stworzenia strefy buforowej - ochronny pas zieleni izolacyjnej.

Odnosząc się do zapisów art. 63 ust 1 pkt 1 lit. b oraz pkt 3 lit. f ustawy ooś, na podstawie k.i.p. ustalono, że w sąsiedztwie przedmiotowego zakładu znajdują się inne obiekty przemysłowe. Biorąc pod uwagę wyniki przeprowadzonych w k.i.p. analiz oraz podobny charakter użytkowania istniejących obiektów, przeznaczenie omawianych terenów (aktywizacja gospodarcza) oraz fakt, że zakład zostanie przeniesiony do nowych budynków z terenu sąsiadującego z projektowanym zakładem można przyjąć, że nie wystąpi ponadnormatywne oddziaływanie skumulowane. Należy zauważyć, że klimat akustyczny kształtuje sąsiadująca z zakładem droga krajowa.

Analizując kryteria wymienione w art. 63 ust. 1 pkt 3 lit. g ustawy ooś ustalono, że zaopatrzenie w wodę na etapie eksploatacji przedsięwzięcia odbywać się będzie z sieci wodociągowej. Ścieki bytowe docelowo odprowadzane będą do sieci kanalizacji sanitarnej. Czyszczenie hal prowadzone będzie za pomocą specjalistycznych maszyn czyszczących, zamiatarek, odkurzaczy przemysłowych, w których ewentualna woda do mycia pobierana jest w niewielkich ilościach, a pozostałości z czyszczenia traktowane są jako odpady. Wody opadowe z dachów i utwardzonych terenów ujęte zostaną w zakładowy system kanalizacji deszczowej, podczyszczane z osadów, piasku oraz substancji ropopochodnych (za pomocą osadnika i separatora z filtrem lamelowym) i retencjonowane w 5-komorowym zbiorniku, a następnie odprowadzenie do rowu melioracyjnego na podstawie posiadanego pozwolenia wodno-prawnego decyzja znak: WR.ZUZ.2.4210.354.2022.EF z dnia 20.03.2023 r. Zgodnie z informacjami zawartymi w k.i.p. planowane jest częściowe wykorzystanie wód retencjonowanych w zbiorniku do podlewania terenów zielonych zakładu. Planowany zbiornik na azot zgodnie z przedstawionym planem zagospodarowania terenu będzie usytuowany na terenie utwardzonym, z którego wody opadowe i roztopowe odprowadzane będą systemem kanalizacji deszczowej zakładu co zabezpieczy środowisko gruntowo-wodne.

Mając na uwadze zapisy art. 63 ust. 1 pkt 1 lit. f ustawy ooś ustalono, że na terenie zakładu powstawać będą zarówno odpady niebezpieczne, jak i inne niż niebezpieczne. Wszystkie odpady wytwarzane w zakładzie gromadzone będą selektywnie, w specjalistycznych pojemnikach/kontenerach ustawionych w wyznaczonych miejscach magazynowania odpadów (w obiektach) oraz w wyznaczonych, utwardzonych, zadaszonych miejscach poza nimi. Po uzbieraniu ilości transportowej odpady przekazywane będą uprawnionym w tym celu odbiorcom, posiadającym stosowne zezwolenia, w celu poddania odpadów odzyskowi bądź unieszkodliwieniu. Masy ziemne pochodzące z wykopów zostaną zebrane, a po zakończeniu prac zdeponowane na powierzchni terenu działek, w celu wyrównania jego poziomu, a nadmiar zostanie przekazany uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania.

W odniesieniu do art. 63 ust. 1 pkt 2 lit. a, b, c, d, f, h, i, j stwierdzono, że przedsięwzięcie nie będzie zlokalizowane na obszarach wodno-błotnych oraz innych obszarach o płytkim zaleganiu wód podziemnych i obszarach objętych ochroną, w tym strefach ochronnych ujęć wód. Ponadto z k.i.p. wynika, że przedsięwzięcie nie będzie zrealizowane na obszarach o krajobrazie mającym znaczenie historyczne, kulturowe i archeologiczne. Nie będzie także zlokalizowane na obszarach wybrzeży, na obszarach morskich, obszarach górskich i leśnych, obszarach przylegających do jezior, uzdrowiskach i obszarach uzdrowiskowych. Zakład jest zlokalizowany poza terenami o dużej gęstości zaludnienia. Z k.i.p. nie wynika, aby przedsięwzięcie znajdowało się w rejonie obszarów, na których standardy środowiska zostały przekroczone.

Z uwagi na rodzaj, skalę oraz lokalizację planowanego przedsięwzięcia, odnosząc się do zapisów art. 63 ust. 1 pkt 1 lit. e ustawy ooś należy stwierdzić, że przy uwzględnieniu używanych substancji i stosowanych technologii oraz realizacji zgodnie z obowiązującymi

przepisami i normami, ryzyko wystąpienia katastrofy budowlanej będzie ograniczone. Przedsięwzięcie nie zalicza się do kategorii zakładów stwarzających zagrożenie wystąpienia poważnych awarii przemysłowych, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Rozwoju z 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2016 r. poz. 138). Ze względu na położenie geograficzne przedsięwzięcie nie jest zagrożone ryzykiem katastrofy naturalnej, w szczególności w wyniku wystąpienia: trzęsień ziemi, powodzi czy osuwisk. Przedsięwzięcie będzie zaadaptowane do zmieniających się warunków klimatycznych i możliwych zdarzeń ekstremalnych poprzez planowane rozwiązania konstrukcyjno-budowlane. Uwzględniając rodzaj i skalę przedsięwzięcia oraz planowane rozwiązania techniczne i brak emisji substancji do powietrza z procesów produkcyjnych należy stwierdzić, że przedsięwzięcie nie przyczyni się do zwiększenia emisji zanieczyszczeń do powietrza i nie wpłynie znacząco na zmiany klimatu na etapie realizacji, eksploatacji i likwidacji.

Uwzględniając kryteria, o których mowa w art. 63 ust.1 pkt 1 lit. c ustawy ooś należy stwierdzić, iż eksploatacja przedsięwzięcia nie będzie wiązała się z nadmiernym wykorzystaniem zasobów naturalnych oraz znaczącym negatywnym wpływem na bioróżnorodność.

Odnosząc się do art. 63 ust. 1 pkt 2 lit. e ustawy ooś, na podstawie przedstawionych materiałów stwierdzono, że teren przeznaczony pod przedsięwzięcie zlokalizowany jest poza obszarami chronionymi na podstawie ustawy z 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody (Dz. U. z 2023 r. poz. 1336, z późn. zm.). Najbliżej położonym obszarem Natura 2000 jest specjalny obszar ochrony siedlisk Zachodnie Pojezierze Krzywińskie PLH300014, oddalony o 2,7 km od przedsięwzięcia. Mając na względzie lokalizację planowanego przedsięwzięcia poza obszarami chronionymi, na gruncie ornym oraz brak konieczności wycinki drzew i krzewów, nie przewiduje się znaczącego negatywnego oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko przyrodnicze, w tym na różnorodność biologiczną, rozumianą jako liczebność i kondycję populacji występujących gatunków, w szczególności chronionych, rzadkich lub ginących gatunków roślin, zwierząt i grzybów. Realizacja przedsięwzięcia nie wpłynie także na obszary chronione, a w szczególności na siedliska przyrodnicze, gatunki roślin i zwierząt oraz ich siedliska, dla których ochrony zostały wyznaczone obszary Natura 2000, a także nie spowoduje pogorszenia integralności poszczególnych obszarów Natura 2000 lub ich powiązań z innymi obszarami. Ponadto przedsięwzięcie nie spowoduje utraty i fragmentacji siedlisk oraz nie wpłynie na korytarze ekologiczne i funkcję ekosystemu.

Zgodnie z art. 63 ust. 1 pkt 3 ustawy ooś przeanalizowano zasięg, wielkość i złożoność oddziaływania, jego prawdopodobieństwo, czas trwania, częstotliwość i odwracalność, możliwości ograniczenia oddziaływania, a także możliwość powiązań z innymi przedsięwzięciami ustalono, że realizacja planowanego przedsięwzięcia, z uwagi na rodzaj, cechy i skalę możliwego oddziaływania, nie pociągnie za sobą zagrożeń dla środowiska i przedmiotowe przedsięwzięcie nie będzie transgranicznie oddziaływać na środowisko.

Z uwagi na charakter i stopień złożoności oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko oraz brak znacząco negatywnego wpływu na obszary wymagające specjalnej ochrony ze względu na występowanie gatunków roślin, grzybów i zwierząt, ich siedlisk lub siedlisk przyrodniczych objętych ochroną, nie stwierdzono potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko.

W tym stanie faktycznym i prawnym orzeczono jak w sentencji.

Od decyzji niniejszej służy Stronom prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Lesznie za moim pośrednictwem w terminie 14 dni od daty otrzymania decyzji. Na podstawie art. 127a Kodeksu postępowania administracyjnego, przed upływem terminu do wniesienia odwołania, Strona może przedstawić oświadczenie o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania. Z dniem doręczenia oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna, i nie może być zaskarżona do sądu administracyjnego.

Załącznik:

Charakterystyka przedsięwzięcia.



z up. BURMISTRZA

Stefan Kusnierek
Zastępca Burmistrza

Otrzymują:

1. Pan Henryk Poprawski
Kąkolewo ul. Gostyńska 11
64-113 Osieczna,
2. Sołtys wsi Kąkolewo – obwieszczenie,
3. Tablica ogłoszeń Urzędu Gminy Osieczna - obwieszczenie,
4. BIP – obwieszczenie,
5. A/a.

Do wiadomości:

1. Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Poznaniu
ul. J.H. Dąbrowskiego 79
60-529 Poznań,
2. Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny
ul. Niepodległości 66
64-100 Leszno,
3. Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie
Zarząd Zlewni w Lesznie
ul. Chociszewskiego 12
64-100 Leszno.

Załącznik do decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach Burmistrza Gminy Osieczna znak:
FE.6220.11.2023 z dnia 15 marca 2024 r.

**Charakterystyka przedsięwzięcia pn.
„Rozbudowa zakładu produkcyjnego wytwarzającego lekkie konstrukcje
stalowe zlokalizowanego na działkach o numerach ewidencyjnych: 451/26,
451/28 i 451/30 w miejscowości Kąkolewo, gmina Osieczna, powiat
leszczyński”**

Planowane przedsięwzięcie zlokalizowane będzie na działkach nr 451/26, 451/28 i 451/30 w miejscowości Kąkolewo, gmina Osieczna, powiat leszczyński.

Powierzchnia działek objętych wnioskiem, stanowiących powierzchnię zakładu wynosi ok. 2,2717 ha. Przedsięwzięcie stanowi element zamierzenia inwestycyjnego polegającego na rozbudowie funkcjonującego już na ww. działkach zakładu celem dokończenia przeniesienia produkcji z dotychczasowej siedziby zakładu, zlokalizowanej na sąsiednich działkach. W wyniku realizacji planowanego przedsięwzięcia, istniejąca produkcja w obecnie użytkowanych obiektach zlokalizowanych na działkach sąsiednich w całości będzie zlikwidowana i przeniesiona na teren nowego zakładu.

Obecnie na terenie działek objętych wnioskiem zlokalizowane są następujące elementy zakładu:

1. Powierzchnia terenu:	9999,00m ²
2. Powierzchnia zabudowy:	4719,66 m ²
a) budynek część produkcyjna:	4071,82 m ²
b) budynek część socjalno-biurowa:	647,84 m ²
3. Powierzchnia utwardzona:	3971,88 m ²
- droga, terenu utwardzone:	2982,50 m ²
- plac manewrowy:	400,00 m ²
- parking:	505,00 m ²
- plac pod stację azotu:	40,00 m ²
- podesty i pochylnie:	25,48 m ²
- miejsce gromadzenia odpadów stałych:	18,90 m ²
4. Powierzchnia biologicznie czynna:	1307,46 m ²

Po rozbudowie na terenie działek objętych wnioskiem zlokalizowane będą następujące elementy:

1. Powierzchnia terenu:	22717,00 m ²
2. Powierzchnia zabudowy:	5028,82 m ²
a) istn. budynek część produkcyjna (A):	4071,82 m ²
b) istn. budynek część socjalno-biurowa (B):	647,84 m ²
c) proj. budynek namiotowy (mag. stali) (C):	309,16 m ²
3. Powierzchnia utwardzona:	7771,30 m ²
- istn.-proj. droga i tereny utwardzone:	3869,92 m ²
- istn.proj. parkingi nr 1 (G) i nr 2 (G1):	2012,10 m ²
- istn. plac pod stację azotu (D):	40,00 m ²
- proj. plac manewrowy nr 1 (H):	537,80 m ²

- proj. plac składowy nr 2 (J):	414,30 m ²
- istn.-proj. plac manewrowy nr 3 (K):	583,66 m ²
- proj. chodniki i przejście między parkingami:	197,54 m ²
- proj. opaski:	79,36 m ²
- istn. podesty i pochylnie:	20,72 m ²
- proj. miejsce gromadzenia odpadów stałych (E):	15,90 m ²
4. Powierzchnia biologicznie czynna:	9916,88 m ²

W ramach przedsięwzięcia posadowiony zostanie zbiornik na azot ciekły o pojemności 11,2 m³ (pojemność netto przy napełnieniu w 95 % wyniesie 10,6 m³). Zostanie on zamontowany na istniejącym utwardzonym placu. Będzie to kriogeniczny walczak wykonany ze stali nierdzewnej. Zbiornik zewnętrzny wykonany będzie ze stali węglowej z izolacją próżniową i perlitową z absorbentem. Zbiornik wyposażony będzie w aparaturę wskaźnikowo-kontrolną. Tankowanie będzie się odbywać w sposób hermetyczny. Częstość tankowania - raz na miesiąc. Planowany do montażu obiekt namiotowy będzie jednoprzestrzenny, jednokondygnacyjny z dwuspadowym dachem całkowicie prefabrykowany, zaprojektowany jako rozbierny, z możliwością wielokrotnego ponownego montażu. Dach pokryty będzie materiałem poliestrowym powlekanym, sklasyfikowanym pod względem stopnia palności atestem ITB jako niezapalny. Konstrukcja wykonana będzie z lekkich profili aluminiowych. Stanowić będzie magazyn wyrobów gotowych. W ramach inwestycji przewidziano również wykonanie (powiększenie) utwardzonych kostką brukową parkingów dla klientów oraz pracowników zakładu, zlokalizowanych przed budynkiem zakładu od strony południowej, w sąsiedztwie zjazdu z drogi krajowej nr 12, oraz wykonanie utwardzonych dróg i placów manewrowych na terenie zakładu.

Zaopatrzenie w wodę odbywać się będzie z sieci wodociągowej. Ścieki bytowe docelowo odprowadzane będą do sieci kanalizacji sanitarnej. Czyszczenie hal prowadzone będzie za pomocą specjalistycznych maszyn czyszczących, zamiatarek, odkurzaczy przemysłowych. Wody opadowe z dachów i utwardzonych terenów ujęte zostaną w zakładowy system kanalizacji deszczowej, podczyszczane z osadów, piasku oraz substancji ropopochodnych (za pomocą osadnika i separatora) i retencjonowane w 5-komorowym zbiorniku, a następnie odprowadzenie do rowu melioracyjnego na podstawie posiadanego pozwolenia wodnoprawnego. Dopuszcza się także częściowe wykorzystanie wód retencjonowanych w zbiorniku do podlewania terenów zielonych zakładu.

Procesy technologiczne będą miały następujący przebieg: zakupiony surowiec przywożony będzie i rozładowany do magazynu stali. Następnie w zależności od zlecenia, potrzebne materiały przewożone będą na halę produkcyjną i wykonywane będą następujące operacje technologiczne: cięcie materiału (profile stalowe na piłach taśmowych i laserem 3D, blachy na plazmach CNC, plazmie ręcznej lub laserem 2D, kraty i siatki na plazmie ręcznej, przecinarka tarczowej ręcznej), otworowanie (wiercenie ręczne, wiercenie automatyczne, wybijanie otworów), gięcie i prostowanie elementów oraz obróbka wstępna (szlifowanie, gratowanie profili, szlifowanie, gratowanie blach, gięcie blach, gięcie profili, gięcie na walcierce trójrolkowej -walcowanie, gięcie na giętarce NC bez trzpieniowej, prostowanie elementów), spawanie (w dwóch formatach: spawanie półautomatyczne – spawanie ręczne na półautomatach MIG/MAG, montaż kontrolny (wstępny montaż projektów o znaczącym stopniu komplikacji – skręcanie elementów, sprawdzanie dopasowania i oznaczanie elementów do poprawy), obróbka końcowa (szlifowanie spawów i wiercenie otworów odpowietrzających, prostowanie elementów, kontrola spawów, znakowanie elementów). Prace wykończeniowe powierzchni takie jak cynkowanie elementów (cynkowanie ogniowe elementów), w tym przygotowanie powierzchni oraz malowanie elementów odbywać się będzie przez firmy zewnętrzne. Końcowym etapem procesu produkcyjnego będzie kontrola jakości i montaż elementów gotowych: kontrola jakości stanowiska, czyszczenie elementów po cynkowaniu (usuwanie nacieków i zadziorów po cynkowaniu oraz uzupełnienie ubytków specjalną farbą cynkową), montaż elementów gotowych

(skręcanie elementów, a także gwintowanie otworów i nitowanie elementów), kontrola końcowa – kontrola wizualna i pomiary grubości cynku (farby), kontrola kompletności wykonania. Po wyprodukowaniu wyrobów zgodnie z projektem, ostatnim etapem procesu będzie pakowanie i załadunek gotowych elementów w przeznaczonym do tego celu obiekcie. W procesie technologicznym docelowo zakłada się przerób ok. 100 Mg - 150 Mg stali miesięcznie. Procesy technologiczne prowadzone będą w jednym budynku hali produkcyjnej, podzielonej na strefy (sekcje) technologiczne. W budynku hali produkcyjnej przewidziane jest zainstalowanie trzech centrali wentylacyjnych oraz odciągi miejscowe zainstalowane dla instalacji technologicznych. Wszystkie instalacje technologiczne emitujące zanieczyszczenia pyłowe zaopatrzone będą w indywidualne systemy filtrowentylacji wyposażone w filtry o skuteczności >99% redukcji pyłów.

Projektowany zakład będzie funkcjonował przez 5 dni w tygodniu, z możliwością zastosowania systemu dwuzmianowego. Normalna praca w zakładzie odbywać się będzie w trybie jednoczłonowym w godzinach od 6.00 do godziny 14.00 od poniedziałku do piątku, z możliwością okresowego uruchomienia do 4 nadgodzin, czyli do godziny 18.00. Zakład nie będzie funkcjonował w porze nocy, tj. w godzinach od 22 do 6. Obecnie zatrudnionych jest 35 pracowników produkcyjnych i 8 pracowników obsługi technicznej. W ramach budowy nowego zakładu przewiduje się możliwość docelowego – stopniowego zwiększenia zatrudnienia do ok. 80 pracowników (produkcyjnych i technicznych) oraz ok. 20 pracowników administracyjnych.

z up. BURMISTRZA

Stefan Kuśnierek
Zastępca Burmistrza