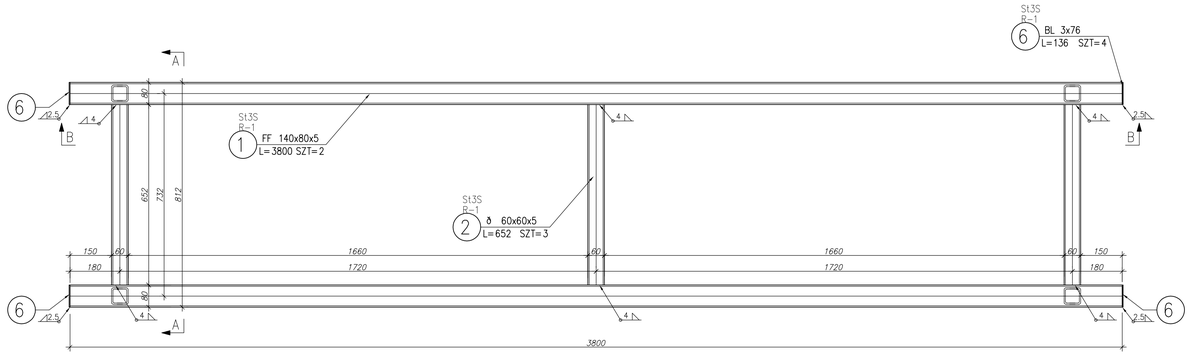
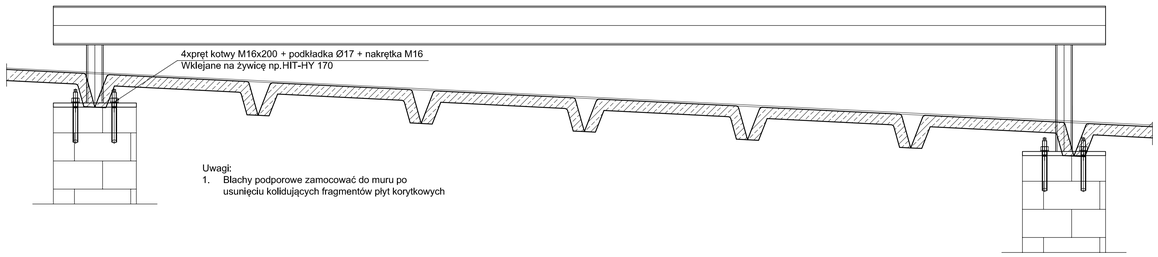
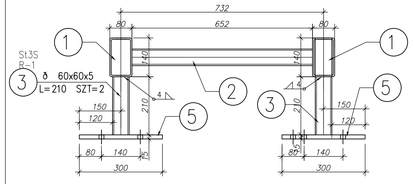


Schemat usytuowania konstrukcji

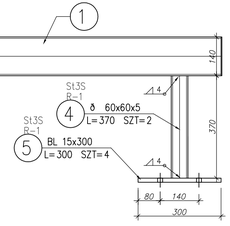


Uwagi:
1. Blachy podporowe zamocować do muru po usunięciu kolidujących fragmentów płyt korytkowych

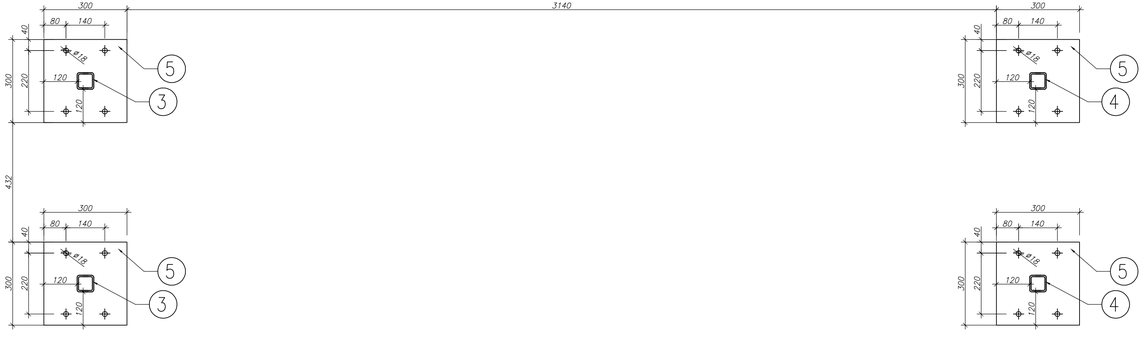
Przekrój A – A



Przekrój B – B



Rzut usytuowania balch podporowych



Drut spawalniczy SG2 wg PN EN ISO 14341

Stal S355J2G3
Drut spawalniczy SG3 wg PN EN ISO 14341

Spawanie półautomatyczne metodą MAG
w osłonie gazu Ar +CO2

Klasa tolerancji wymiarów liniowych "B"
Klasa tolerancji wymiarów kątowych "B"
wg PN-EN ISO 13920:1996

Stal S235JRG2

ZESTAWIENIE STALI

POZ.	NUMER ELEMENTU	NAZWA ELEMENTU	DŁUGOŚĆ [mm]	GATUNEK STALI	LICZBA SZTUK	DŁ. RAZEM [m]	MASA JEDN [kg/m]	MASA 1 ELEM [kg]	MASA RAZEM [kg]	POLE JEDN [m2/m]	POLE 1 ELEM [m2]	POLE RAZEM [m2]	UWAGI
R=1	1	FF 140x80x5	3800	St3S	2	7.60	16.3	61.94	123.88	0.43	1.62	3.25	
R=1	2	δ 60x60x5	652	St3S	3	1.96	7.8	5.09	15.26	0.24	0.16	0.47	
R=1	3	δ 60x60x5	210	St3S	2	0.42	7.8	1.64	3.28	0.24	0.05	0.1	
R=1	4	δ 60x60x5	370	St3S	2	0.74	7.8	2.89	5.77	0.24	0.09	0.18	
R=1	5	BL 15x300	300	St3S	4	1.20	35.33	10.6	42.39	0.63	0.19	0.76	
R=1	6	BL 3x76	136	St3S	4	0.54	1.79	0.24	0.97	0.16	0.02	0.09	
OGÓŁEM									191.55			4.85	
NADDATEK NA SPOINY: 1.8%									3.45			0.09	
NADDATEK NA NIERÓWNOŚCI: 2%									3.83			0.1	
NADDATEK NA ELEM. DODATK.: 1.5%									2.87			0.07	
RAZEM:									201.7			5.11	
WYKONAĆ: x 1									201.7			5.11	

Uwagi:
1. Śruby zwykłe (8.8), podkładki i nakrętki dla tych śrub wg norm: PN-85/M-82101 (PN-EN ISO 4014), PN-85/M-82105 (PN-EN ISO 4017), PN-85/M-82005 (PN-EN ISO 7091), PN/M-82144 (PN-EN ISO 4032),
2. Klasa konstrukcji spawanej 2 wg PN/M-69008, klasa złączy spawanych D wg PN/M-69011.
3. Materiały spawalnicze stosować zgodnie zaleceniami technologa w zależności od klasy złącza oraz konstrukcji i pozycji spawania.
4. W pozycjach łączonych za pomocą spoin czołowych wykonać odpowiednie ukosowanie pozycji stalowych.
5. Spoiny wykonać na całej długości przylegania łączonych elementów. Spoiny nieoznaczone wykonać 0,7 grubości cieńszego z łączonych elementów.
6. Przy montażu należy przestrzegać uwag zawartych w opisie technicznym, dotyczących warunków odbioru robót stalowych.
7. Gatunki materiałów podstawowych zgodnie z PN-EN 10025.
8. Oznaczenie i wymiary spoin zgodnie z PN-EN 22553 (PN-ISO 2553).
10. Klasa tolerancji B dla konstrukcji spawanych PN-EN ISO 13920.
11. Wszystkie złącza spawane wykonać wg PN-EN ISO 5817:2005 (U) – poziom jakości C.
12. Zakres kontroli technicznej wg PN-EN 12062:
– dla złączy ze spoinami pachwinowymi VT–100%; MT w ilości określonej przez normę
– dla złączy doczołowych i teowych VT–100%; PT i RT w ilości określonej przez normę pkt. 9.4
13. Zaleca się wykonanie próbnego montażu konstrukcji w warsztacie.

	Branża: KONSTRUKCYJNA	Stadium: BUDOWLANY
OBIEKT	INSTALACJA KLIMATYZACJI	
ADRES OBIEKTU	Osieczna, ul. Powstańców Wielkopolskich 6 działka nr 286	DATA 09.05.2016
INWESTOR	GMINA OSIECZNA ul. Powstańców Wielkopolskich 6 64-113 Osieczna	SKALA 1:10
PROJEKTANT	mgr inż.mgr inż. Paweł Praczyk upr. proj. nr 91/98/Lo spec. konstrukcyjno-budowlana(bez ograniczeń	
TYTUŁ RYSUNKU	KONSTRUKCJA WSPORCZA POD ADGREGATY	NR RYS.: K-01